



รหัส

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนฐานย่นเนื้อแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์

ชื่อสถานศึกษา วิทยาลัยเทคนิคนครนายก

- 2.11 กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริก ระบบอังกฤษ
 - 2.12 กลึงเกลียวเมตริก ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.5 มม. ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 7.5 มม.
 - 2.13 กลึงเกลียวนี้วขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 4 เกลียวต่อนิ้วขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 50 เกลียวต่อนิ้ว
 - 2.14 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวยาว (Longitudinal Feed) ขั้นต่ำไม่มากกว่า 0.075 มม./รอบ ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.60 มม./รอบ
 - 2.15 ชุดเฟืองของข้อ 2.9 และ 2.10 ต้องผ่านกรรมวิธีชุบแข็ง
 - 2.16 แยกเพลานำและเพลاپ้อนออกจากกัน
 - 2.17 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวขวาง (Cross Feed) ขั้นต่ำไม่มากกว่า 0.05 มม./รอบ ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.20 มม./รอบ
 - 2.18 มอเตอร์ขับเคลื่อนหลักมีขนาดไม่น้อยกว่า 2.2 KW. 220V/380V 3 Phase 50 Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
 - 2.19 มีระบบหยุดเครื่องโดยใช้เท้าเหยียบ (Foot Break)
 - 2.20 มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติและการกลึงเกลียวพร้อมกัน
 - 2.21 ฝาครอบเลื่อนผ่านการชุบแข็งและเจียรไน
 - 2.22 มีนาฬิกาประกอบกับเกลียวนำ สำหรับกลึงเกลียว
- 3. อุปกรณ์ประกอบ**
- 3.1 มีระบบหล่อเย็น (Coolant Pump System) จำนวน 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
 - 3.2 ป้อมมิดชนิดสี่เหลี่ยม (4-Way tools post) 1 ชุด
 - 3.3 หัวจับ 3 จับพื้นพร้อม ขนาดไม่เล็กกว่า 150 มม. จำนวน 1 ชุด
 - 3.4 หัวจับ 4 จับพื้นอิสระ ขนาดไม่เล็กกว่า 175 มม. จำนวน 1 ชุด

(นายสุนทร ไกรวงษ์)

(นายสุชาติ เสงี่ยม)

(นายทิวาพงษ์ พวงรัตน์)